

## E. Ciências Agrárias - 3. Recursos Florestais e Engenhar - 6. Recursos Florestais e Engenharia Floresta

### Qualificação da superfície usinada em madeira de *Coffea arabica*

Breno Roberto Dias Amorim<sup>1</sup>

Mariana de Oliveira Gonçalves Nogueira<sup>2</sup>

José Reinaldo Moreira da Silva<sup>3</sup>

Pedro Paulo de Carvalho Braga<sup>4</sup>

1. Aluno de graduação DCF / UFLA

2. Aluno de graduação DCF/UFLA

3. Professor Dr. DCF/UFLA

4. Aluno de pós graduação DCF/UFLA

#### RESUMO:

A madeira do *Coffea arabica* é largamente utilizada para fins energéticos, promovendo liberação de CO<sub>2</sub> e pode ser considerada uma subutilização. Minas Gerais é o maior produtor de café do Brasil. A quantidade de madeira proveniente de suas lavouras pode ser adequada para subsidiar linhas de produção de móveis. O objetivo desse trabalho foi qualificar a superfície usinada em madeira de *Coffea arabica* por meio de rugosímetro de arraste e avanço por dente. A madeira de *C. arabica* foi obtida de um plantio de 15 anos, localizado no município de Coqueiral/MG. O cafeeiro foi desgalhado, cortado e transportado para o Laboratório de Usinagem da Madeira (DCF-UFLA). Os toretes foram armazenados em local coberto, selecionados e desdobrados. Posteriormente, a madeira foi serrada e aplainada obtendo corpos-de-prova de 30 mm de espessura e comprimentos e larguras variáveis. Os ensaios de usinagem foram realizados em uma plaina desempenadeira com 3 facas de corte, velocidade de avanço de 6,24 m\*min<sup>-1</sup> e rotações do cabeçote de 2400, 3600 e 4000 min<sup>-1</sup>. Os resultados preliminares apresentaram superfícies usinadas de qualidade satisfatória. As superfícies usinadas com rotação de 3600 min<sup>-1</sup> apresentaram menor valor de rugosidade.

Instituição de Fomento: FAPEMIG

Palavras-chave: Madeira de *Coffea arabica*, qualificação da superfície usinada , rugosidade.